

Industrial UV Oil

Uv-geharde houtbescherming en kleuring in 1 laag

Industrial UV Oil is een versie van onze befaamde Oil Plus 2C die uithardt met uv-stralen en is ontworpen om hout in één enkele laag te kleuren en te beschermen. Deze krachtige olie is ideaal voor druk belopen ruimtes en kan worden toegepast op alle houten oppervlakken binnenshuis, inclusief bijna alle houtsoorten en -types.

Dankzij de B-component hardt de olie onmiddellijk uit bij blootstelling aan uv-lampen, wat zorgt voor een efficiënt en snel productieproces.



PRODUCTINFORMATIE

› Specifieke kenmerken

- **Geoptimaliseerd voor industriële toepassing** - Speciaal ontwikkeld voor naadloze integratie op een industriële machinelijn voor oliën, waardoor snelle productie en verpakking mogelijk is.
- **Verrijkt met Topcoat** - Zorgt voor een mooie, matte, geoliede look.
- **Uitzonderlijke weerstand** - Biedt uitstekende weerstand tegen schrobben en vlekken voor langdurige bescherming.
- **Duurzaam & veilig** - Bevat een hoog percentage ingrediënten op biologische basis, waardoor het een ecologische keuze is. Bevat geen CMR-stoffen.
- Applicatie in 1 laag
- 40 standaardkleuren, custom-made kleuren mogelijk
- Consistente resultaten, geen overharding mogelijk

› Technische kenmerken

- Laag verbruik:
 - Industrial UV Oil: 12 tot 18 gr/m²
 - Topcoat: 4-6 gr/m²
- ± 30% biobased
- VOC-gehalte: 0 g/L
- CMR- & TPO-vrij product

› Kleuren op Eik



Kleuren dienen slechts als voorbeeld. We raden aan om een test uit te voeren op identiek geschuurd hout.

› Verpakking



Set 1.1 kg (= 1 kg
component A + 100
gr component B)



Set 5.5 kg (= 5 kg
component A + 500
gr component B)



Packshot
available
soon

Set 22 kg (= 20 kg
component A + 4 x
0.5 kg component B)

› Stockage

Kan tot 36 maanden bewaard worden in droge omstandigheden en in de originele verpakking. Eenmaal gemengd met de B-component is het mengsel 6 maanden houdbaar (houd er rekening mee dat het mengsel in een gesloten blik moet worden bewaard en niet mag worden blootgesteld aan licht).

TOEPASSINGSINFORMATIE

› Gebruiksaanwijzing

VOORBEREIDING

- Controleer voor het aanbrengen de vochtigheid van het hout (8 tot 10%) en ook breedte- en dikteverschillen.
- Schuur het hout (standaard = korrel 120, max. = korrel 150) of verander de structuur om het gewenste resultaat te krijgen.
- Stof het hout af met 2 nylon- of sisalborstels (de eerste draait in de richting van de transportband en de tweede tegen de richting in). In dit geval heb je een houtstofafzuiging nodig.

TOEPASSINGSINFORMATIE

Diepe matte look

Stap 1. Roer de Industrial UV Oil component A tot een homogeen mengsel is verkregen. Voeg voorzichtig 10% B-component toe en meng goed.

De hoeveelheid B-component kan nog steeds op maat worden aangepast op basis van kleur, gramgewicht of lampsterkte.

Stap 2. Breng één laag van het mengsel aan met een rollercoater (25 shore EPDM). De snelheid van de aandrukrol moet dezelfde zijn als die van de transportband. De absorptie is sterk afhankelijk van de voorbereiding en de houtsoort, streef ernaar om ongeveer 12 tot 18 gr/m² aan te brengen.

Stap 3. Verdeel de olie over de planken met behulp van optionele orbitale draaischijven (beige/wit of rood/wit 16"/ 2 cm en snelheid tussen 60 en 100 tpm) of padborstels voor hout met een diepe structuur en verplichte borstels (mix tampico/nylon en snelheid tussen 180 en 300 tpm).

Stap 4. Haal de planken door het uv-apparaat (1 x galium + 1 x kwik of 2 x kwiklampen). Vermogen: min. 750 tot max. 1300 mj/cm² - temperatuur mag niet hoger zijn dan 90°C.

Stap 5. Roer de A-component Industrial UV Topcoat door tot een homogeen mengsel is verkregen. Voeg voorzichtig 10% B-component toe en meng goed.

- Meng de Topcoat nooit met een kleur van de Industrial UV Oil!
- De hoeveelheid B-component kan nog steeds persoonlijk worden aangepast op basis van kleur, gramgewicht of lampsterkte.

Stap 6. Breng het Topcoat-mengsel aan met een rollercoater (40 shore EPDM). Breng ongeveer 4-6 gr/m² aan. Pads en borstels worden niet gebruikt om de meest matte look te kunnen verkrijgen.

Stap 7. Laat de planken uitharden door het uv-apparaat (2 kwiklampen, vermogen 750 - 1300 mj/cm², temperatuur mag niet hoger zijn dan 60°C).

Satijnen look

Stap 1. Roer de Industrial UV Oil component A tot een homogeen mengsel is verkregen. Voeg voorzichtig 10% B-component toe en meng goed.

De hoeveelheid B-component kan nog steeds op maat worden aangepast op basis van kleur, gramgewicht of lampsterkte.

Stap 2. Breng één laag van het mengsel aan met een rollercoater (25 shore EPDM). De snelheid van de aandrukrol moet dezelfde zijn als die van de transportband. De absorptie is sterk afhankelijk van de voorbereiding en de houtsoort, streef ernaar om ongeveer 12 tot 18 gr/m² aan te brengen.

Stap 3. Verdeel de olie over de planken met behulp van optionele orbitale draaischijven (beige/wit of rood/wit 16" / 2 cm en snelheid tussen 60 en 100 tpm) of padborstels voor hout met een diepe structuur en verplichte borstels (mix tampico/nylon en snelheid tussen 180 en 300 tpm).

Stap 4. Haal de planken door het uv-apparaat (1 x galium + 1 x kwik of 2 x kwiklampen). Vermogen: min. 750 tot max. 1300 mj/cm² - temperatuur mag niet hoger zijn dan 90°C.

Stap 5. De planken kunnen nu worden verpakt of optioneel worden behandeld met een tweede laag Industrial UV Oil voor een extra gladde satijnen look (zie de volgende stap voor verdere instructies).

Stap 6. Gebruik een schuurmachine of denibbing borstel om het oppervlak glad te maken (korrel 240/320).

Stap 7. Roer de Industrial UV Oil component A 'Pure' tot een homogeen mengsel is verkregen. Voeg voorzichtig 10% B-component toe en meng goed.

Stap 8. Breng het mengsel aan met een rollercoater (40 shore EPDM). Breng ongeveer 4-6 gr/m² aan.

Stap 9. Verdeel de olie over de planken met behulp van optionele orbitale draaischijven (beige/wit of rood/wit 16" / 2 cm en snelheid tussen 60 en 100 tpm) of padborstels voor hout met een diepe structuur en verplichte borstels (mix tampico/nylon en snelheid tussen 180 en 300 tpm).

Stap 10. Haal de planken door het uv-apparaat (1 x galium + 1 x kwik of 2 x kwiklampen). Vermogen: min. 750 tot max. 1300 mj/cm² - temperatuur mag niet hoger zijn dan 90°C.

› Onderhoudsinstructies

Reiniging

- Rollen: aceton
- Borstels: aceton of butylacetaat

Reiniging en onderhoud

De uv-olie is compatibel met ons standaard reinigings- en onderhoudsassortiment.

- Reiniging: All Natural Wood Cleaner (Spray) of Universal Soap/Surface Care, vlekkenverwijderaars
- Onderhoud: Universal Maintenance Oil (2 Mix), Refresh Eco of Oil Plus 2C

› Opmerkingen

- De vermelde vermogenswaarden van de lampen zijn indicatief en gebaseerd op transparante kleuren. Donkere of ondoorzichtige kleuren vereisen mogelijk een andere voorbereiding (bijv. meer vermogen of toevoeging van meer B-component, maximaal. 15 %).
- Gezien de grote verscheidenheid aan uv-drogers moet het uithardingsproces worden bepaald op basis van ervaring.
- Factoren die een aanzienlijke invloed kunnen hebben op het eindresultaat: de golflengte van de lampen (gallium of kwik), de opstelling en kwaliteit van de reflector, de opgewekte temperatuur, de vermogensspreiding,... Ook de manier waarop het hout wordt voorbehandeld en de eventuele voorkleuring hebben invloed op het uithardingsproces.
- We raden aan om een veiligheidsbril en handschoenen te dragen om je ogen en huid te beschermen.

OPMERKING

Gezien het gespecialiseerde karakter van dit systeem kan elk project afzonderlijk worden begeleid. Neem contact op met onze diensten voor advies.

Raadpleeg de verpakking en de veiligheidsfiche voor meer details.

Voor ons volledig gamma producten ter bescherming en kleuring van hout voor binnen- en buiten, ga naar www.rubimonocoat.com

AANSPRAKELIJKHEID: Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om door eigen testen vast te stellen of het product voor de gekozen toepassing geschikt is. Muylle Facon BV is in geen geval aansprakelijk voor enigerlei gevolgschade. De bovenstaande informatie kan onderworpen zijn aan aanpassingen, die bekendgemaakt worden in de bijgewerkte versies van de technische fiche. We kunnen niet verantwoordelijk gesteld worden voor slechte resultaten die te wijten zijn aan oorzaken die niet met de kwaliteit van het product verbonden zijn. Deze technische informatie is opgesteld op basis van de huidige informatie en kennis. De recentste technische fiches kunnen opgevraagd worden of zijn beschikbaar op de website.

Datum TDS: 02/04/2025. Raadpleeg de veiligheidsfiche vooraleer het product te gebruiken.



Rubio[®]
MONOCOAT
MUYLLE  FACON

Muylle Facon NV
Ambachtenstraat 58
8870 Izegem (BELGIE)

Tel. +32 (0) 51 30 80 54
Fax +32 (0) 51 30 99 78
info@muyllefacon.be

www.rubimonocoat.com