

Industrial UV Oil

Protection et coloration de bois durcissante aux UV en 1 couche

L'Industrial UV Oil est une version durcissante aux UV de notre célèbre Oil Plus 2C, une huile conçue pour colorer et protéger le bois en une seule couche. Cette huile haute performance est idéale pour les zones à fort trafic et peut être appliquée sur toutes les surfaces intérieures en bois, y compris presque tous les types et toutes les essences de bois.

Grâce à son composant B, l'huile durcit spontanément lorsqu'elle est exposée à des lampes UV, garantissant ainsi un processus de production efficace et rapide.



INFORMATION DU PRODUIT

› Caractéristiques spécifiques

- **Optimisée pour une utilisation industrielle** - Spécialement conçue pour s'intégrer parfaitement dans les lignes d'huile industrielles, elle permet une production et un conditionnement rapides.
- **Perfectionnée par le Topcoat** - La couche de finition offre un bel aspect huilé et mat.
- **Résistance exceptionnelle** - Offre une excellente résistance à l'abrasion et aux taches pour une protection durable.
- **Écologique et sûr** - Contient un fort pourcentage d'ingrédients biosourcés, qui en font un choix écologique. Ne contient pas d'agents CMR.
- Application en 1 couche
- 40 teintes standard, possibilité de couleurs personnalisées
- Résultats homogènes, pas de surdurcissement possible

› Caractéristiques techniques

- Faible consommation :
 - Industrial UV Oil : 12 à 18 gr/m²
 - Topcoat : 4-6 gr/m²
- ± 30 % biosourcés
- Teneur en COV : 0 g/L
- Produit sans CMR ni TPO

› Couleurs sur Chêne



AFGOGATO



ALMOND



ARABICA



ASH GREY



BLACK



BOURBON



CASTLE BROWN



CHARCOAL



CHOCOLATE



COCOA



CORTADO



COTTON WHITE



DARK OAK



DARK ROAST



DULCE



DUNES



FERN



GOLDEN HOUR



HAZELNUT



HONEY



LIGHT ROAST



LINEN



MACCHIATO



MIDNIGHT SKY



MIST



MIST 5%



MOCHA



NATURAL



OYSTER



PURE



RED VELVET



SHELL GREY



SMOKE



SMOKE 5%



SUPER WHITE



VANILLA



VIENNA



WALNUT



WHITE



WHITE 5%

Les couleurs servent uniquement d'exemple. Nous vous conseillons de faire un test sur une surface en bois uniformément poncée ou brossée.

› Conditionnement



› Stockage

Peut être conservée jusqu'à 36 mois au sec et dans son emballage d'origine. Une fois mélangée avec le composant B, la durée de conservation du mélange est de 6 mois (gardez à l'esprit que le mélange doit être stocké dans un contenant fermé et ne doit pas être exposé à la lumière).

INFORMATION D'UTILISATION

› Mode d'emploi

PRÉPARATION

- Avant toute application, vérifiez l'humidité du bois (8 à 10 %) ainsi que les différences de largeur et d'épaisseur.
- Poncez le bois (standard = grain 120, max. = grain 150) ou modifiez la structure afin d'obtenir le résultat souhaité.
- Dépoussiérez le bois avec deux brosses en nylon ou en sisal (la première doit tourner dans le sens de la bande de transport et la seconde dans le sens inverse). Vous aurez besoin dans ce cas d'une évacuation de la poussière de bois.

INFORMATIONS CONCERNANT L'APPLICATION

Aspect mat profond

Étape 1. Mélangez le composant A de l'Industrial UV Oil jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène. Ajoutez avec précaution 10 % du composant B et mélangez bien.

La quantité de composant B peut encore être ajustée en fonction de la couleur, du grammage ou de la puissance de la lampe.

Étape 2. Appliquez une couche du mélange au rouleau (EPDM 25 shore). La vitesse du rouleau d'application doit être la même que celle de la bande de transport. L'absorption dépend fortement de la préparation et du type de bois, il est conseillé d'appliquer environ 12 à 18 gr/m².

Étape 3. Étalez l'huile en passant les planches sur des pads tournants orbitaux en option (beige/blanc ou rouge/blanc 16 po / 2 cm et vitesse entre 60 et 100 rpm) ou des brosses pour les bois profondément structurés et des brosses obligatoires (mélange tampico/nylon et vitesse entre 180 et 300 rpm).

Étape 4. Passez les planches dans l'unité UV (1 x galium + 1 x mercure ou 2 x lampes à mercure). Puissance : 750 min. à 1 300 mj/cm² max. - la température ne doit pas dépasser 90 °C.

Étape 5. Mélangez le composant A de l'Industrial UV Topcoat jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène. Ajoutez avec précaution 10 % du composant B et mélangez bien.

- Ne mélangez jamais le Topcoat avec une Industrial UV Oil colorée !

- La quantité de composant B peut encore être ajustée en fonction de la couleur, du grammage ou de la puissance de la lampe.

Étape 6. Appliquez le mélange du Topcoat au moyen d'un rouleau (EPDM 40 shore). Il est conseillé d'appliquer environ 4-6 gr/m². Pour un résultat plus mat, les pads et les pinceaux ne sont pas recommandés.

Étape 7. Sécurisez les planches en les passant dans l'unité UV (2 lampes à mercure, puissance 750 - 1 300 mj/cm², la température ne doit pas dépasser 60 °C).

Aspect satiné

Étape 1. Mélangez le composant A de l'Industrial UV Oil jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène. Ajoutez avec précaution 10 % du composant B et mélangez bien.

La quantité de composant B peut encore être ajustée en fonction de la couleur, du grammage ou de la puissance de la lampe.

Étape 2. Appliquez une couche du mélange au rouleau (EPDM 25 shore). La vitesse du rouleau d'application doit être la même que celle de la bande de transport. L'absorption dépend fortement de la préparation et du type de bois, il est conseillé d'appliquer environ 12 à 18 gr/m².

Étape 3. Étalez l'huile en passant les planches sur des pads rotatifs orbitaux en option (beige/blanc ou rouge/blanc 16 po / 2 cm et vitesse entre 60 et 100 tr/min) ou des brosses tampons pour les bois profondément structurés et des brosses obligatoires (mélange tampico/nylon et vitesse entre 180 et 300 tr/min).

Étape 4. Passez les planches dans l'unité UV (1 x galium + 1 x mercure ou 2 x lampes à mercure). Puissance : 750 min. à 1 300 mj/cm² max. - la température ne doit pas dépasser 90 °C.

Étape 5. Les planches peuvent être emballées ou recouvertes d'une seconde couche de Industrial UV Oil pour un aspect satiné (voir l'étape suivante pour plus d'informations).

Étape 6. Utilisez une ponceuse ou une brosse à égrener pour lisser la surface (grain 240/320).

Étape 7. Mélangez le composant A "Pure" de l'Industrial UV Oil jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène. Ajoutez avec précaution 10 % du composant B et mélangez bien.

Étape 8. Appliquez le mélange à l'aide d'un rouleau (EPDM 40 shore). Il est conseillé d'appliquer environ 4-6 gr/m².

Étape 9. Étalez l'huile en passant les planches sur des pads rotatifs orbitaux en option (beige/blanc ou rouge/blanc 16 po / 2 cm et vitesse entre 60 et 100 tr/min) ou des brosses tampons pour les bois profondément structurés et des brosses obligatoires (mélange tampico/nylon et vitesse entre 180 et 300 tr/min).

Étape 10. Passez les planches dans l'unité UV (1 x gallium + 1 x mercure ou 2 x lampes à mercure). Puissance : 750 min. à 1 300 mj/cm² max. - la température ne doit pas dépasser 90 °C.

› Instructions d'entretien

Nettoyage

- Rouleaux : acétone
- Pinceaux : acétone ou acétate de butyle

Nettoyage & entretien

L'UV Oil est compatible avec notre gamme standard de produits de nettoyage et d'entretien.

- Nettoyage : All Natural Wood Cleaner (Spray) ou Universal Soap/Surface Care, détachants
- Entretien : Universal Maintenance Oil (2 Mix), Refresh Eco ou Oil Plus 2C

› Remarques

- Les valeurs de puissance mentionnées pour les lampes sont indicatives et basées sur des teintes transparentes. Les couleurs foncées ou opaques peuvent nécessiter une configuration différente (par exemple, plus de puissance ou l'ajout du composant B, max. 15 %).
- Compte tenu de la grande variété de sècheurs UV, le processus de durcissement doit être déterminé par l'expérience.
- Facteurs pouvant avoir un impact considérable sur le résultat final : la longueur d'onde des lampes (gallium ou mercure), la configuration et la qualité du réflecteur, la température générée, la dispersion de la puissance, ... La méthode de préparation du bois et l'éventuelle précoloration ont également une incidence sur le processus de durcissement.
- Nous vous recommandons de porter des lunettes de protection et des gants pour protéger vos yeux et votre peau.

REMARQUE

Étant donné le caractère spécialisé de ce processus, chaque projet peut être supervisé individuellement. Contactez nos services pour obtenir des conseils.

Consultez l'emballage et la fiche de sécurité pour plus de détails.

Pour découvrir toute notre gamme de produits de protection et de teinte du bois pour l'intérieur et l'extérieur, surfez sur www.rubimonocoat.com

RESPONSABILITÉ: Il incombe à l'utilisateur d'effectuer personnellement les tests visant à établir si le produit est adapté à l'utilisation choisie. Muylle Facon BV ne peut en aucun cas être tenue responsable d'un quelconque dommage indirect. Les informations reprises ci-dessus peuvent être sujettes à modifications, modifications qui seront communiquées dans les versions amendées de la fiche technique. Nous ne pouvons être tenus responsables de mauvais résultats dont la cause est indépendante de la qualité du produit. Ces informations techniques sont établies sur la base des informations et connaissances actuelles. Les plus récentes fiches techniques peuvent être consultées ou sont disponibles sur le site Internet.

Date TDS: 02/04/2025. Veuillez consulter la fiche de sécurité avant d'utiliser le produit.



Rubio[®] MONOCOAT

MUYLLE  FACON

Muylle Facon NV
Ambachtenstraat 58
8870 Izegem (BELGIQUE)

Tel. +32 (0) 51 30 80 54
Fax +32 (0) 51 30 99 78
info@muyllefacon.be

www.rubimonocoat.com