

Industrial UV Oil

Protección y coloración de la madera curada con UV en 1 capa

Industrial UV Oil es una versión con curado UV de nuestro reconocido Oil Plus 2C, diseñado para colorear y proteger la madera en una sola capa. Este aceite de alto rendimiento es ideal para zonas muy transitadas y puede aplicarse a todas las superficies de madera de interior, incluidos casi todos los tipos y especies de madera.

Gracias a su componente B, el aceite cura instantáneamente al exponerse a lámparas UV, lo que garantiza un proceso de producción rápido y eficiente.



INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO

› Características específicas

- **Optimizado para uso industrial** - Desarrollado especialmente para integrarse perfectamente en líneas de aceite industriales, lo que permite una producción y envasado rápidos.
- **Mejorado con Topcoat** - Aporta un bonito acabado aceitado mate.
- **Resistencia excepcional** - Ofrece una excelente resistencia al frotado y a las manchas para una protección duradera.
- **Sostenible y seguro** - Contiene un alto porcentaje de ingredientes de origen biológico, lo que lo convierte en una opción ecológica. No contiene sustancias CMR.
- Aplicación en 1 capa
- 40 colores estándar, posibilidad de colores personalizados
- Resultados consistentes, sin riesgo de sobrecurado

› Características técnicas

- Bajo consumo:
 - Industrial UV Oil: de 12 a 18 g/m²
 - Topcoat: 4-6 g/m²
- ±30 % de origen biológico
- Contenido de COV: 0 g/l
- Producto libre de CMR y TPO

› Colores en Roble



AFOGATO



ALMOND



ARABICA



ASH GREY



BLACK



BOURBON



CASTLE BROWN



CHARCOAL



CHOCOLATE



COCOA



CORTADO



COTTON WHITE



DARK OAK



DARK ROAST



DULCE



DUNES



FERN



GOLDEN HOUR



HAZELNUT



HONEY



LIGHT ROAST



LINEN



MACCHIATO



MIDNIGHT SKY



MIST



MIST 5%



MOCHA



NATURAL



OYSTER



PURE



RED VELVET



SHELL GREY



SMOKE



SMOKE 5%



SUPER WHITE



VANILLA



VIENNA



WALNUT



WHITE



WHITE 5%

Los colores son solamente un ejemplo. Recomendamos realizar una prueba sobre madera lijada idéntica.

› Envase



› Almacenamiento

Puede conservarse hasta 36 meses en condiciones secas y en su envase original. Una vez mezclado con el componente B, la mezcla tiene una vida útil de 6 meses (ten en cuenta que debe almacenarse en una lata cerrada y protegida de la luz).

INFORMACIÓN DE USO

› Instrucciones de uso

PREPARACIÓN

- Antes de la aplicación, comprueba que la madera tenga entre un 8 y un 10 % de humedad, y revisa si hay diferencias de anchura o grosor.
- Lija la madera (grano estándar 120, máximo 150) o modifica su estructura para lograr el resultado deseado.
- Elimina el polvo de la madera con dos cepillos de nylon o sisal (el primero debe girar en la misma dirección que la cinta transportadora y el segundo en sentido contrario). En este caso, necesitas un sistema de extracción de polvo de madera.

INFORMACIÓN DE APLICACIÓN

Acabado mate intenso

Paso 1. Remueve el componente A de Industrial UV Oil hasta obtener una mezcla homogénea. Añade con cuidado el 10 % de componente B y mezcla bien.

La cantidad de componente B puede seguir ajustándose personalmente en función del color, el gramaje o la potencia de la lámpara.

Paso 2. Aplica una capa de la mezcla con rodillo (25 shore EPDM). La velocidad del rodillo debe ser igual a la de la cinta transportadora. La absorción depende en gran medida de la preparación y del tipo de madera, el objetivo es aplicar aproximadamente de 12 a 18 g/m².

Paso 3. Distribuye el aceite pasando las tablas por almohadillas giratorias opcionales (beige/blanco o rojo/blanco de 16"/2 cm de grosor, y una velocidad entre 60 y 100 rpm), o por cepillos de almohadilla para madera con estructura profunda y cepillos obligatorios (mezcla de tampico/nylon, con una velocidad entre 180 y 300 rpm).

Paso 4. Pasa las tablas por la unidad UV (1 lámpara de galio + 1 lámpara de mercurio, o 2 lámparas de mercurio). Potencia: mín. 750 a máx. 1300 mj/cm² - la temperatura no debe superar los 90 °C.

Paso 5. Remueve el componente A de Industrial UV Topcoat hasta obtener una mezcla homogénea. Añade con cuidado el 10 % de componente B y mezcla bien.

- ¡Nunca mezcles el Topcoat con un Industrial UV Oil coloreado!

- La cantidad de componente B puede seguir ajustándose personalmente en función del color, el gramaje o la potencia de la lámpara.

Paso 6. Aplica la mezcla de Topcoat con rodillo (40 shore EPDM). Aplica aproximadamente 4-6 g/m². No se deben utilizar almohadillas ni cepillos para conseguir un aspecto mate más intenso.

Paso 7. Cura las tablas pasándolas por la unidad UV (2 lámparas de mercurio, potencia entre 750 y 1300 mj/cm², la temperatura no debe superar los 60 °C).

Acabado satinado

Paso 1. Remueve el componente A de Industrial UV Oil hasta obtener una mezcla homogénea. Añade con cuidado el 10 % de componente B y mezcla bien.

La cantidad de componente B puede seguir ajustándose personalmente en función del color, el gramaje o la potencia de la lámpara.

Paso 2. Aplica una capa de la mezcla con rodillo (25 shore EPDM). La velocidad del rodillo debe ser igual a la de la cinta transportadora. La absorción depende en gran medida de la preparación y del tipo de madera, el objetivo es aplicar aproximadamente de 12 a 18 g/m².

Paso 3. Distribuye el aceite pasando las tablas por almohadillas giratorias opcionales (beige/blanco o rojo/blanco de 16"/2 cm de grosor, y una velocidad entre 60 y 100 rpm), o por cepillos de almohadilla para madera con estructura profunda y cepillos obligatorios (mezcla de tampico/nylon, con una velocidad entre 180 y 300 rpm).

Paso 4. Pasa las tablas por la unidad UV (1 lámpara de galio + 1 lámpara de mercurio, o 2 lámparas de mercurio). Potencia: mín. 750 a máx. 1300 mj/cm² - la temperatura no debe superar los 90 °C.

Paso 5. Las tablas pueden embalarse ahora o recubrirse opcionalmente con una segunda capa de Industrial UV Oil para un acabado satinado extra liso (consulta el paso siguiente para más detalles).

Paso 6. Alisa la superficie usando una lijadora o cepillo denibbing (grano 240/320).

Paso 7. Remueve el componente A "Pure" de Industrial UV Oil hasta obtener una mezcla homogénea. Añade con cuidado el 10 % de componente B y mezcla bien.

Paso 8. Aplica la mezcla con rodillo (40 shore EPDM). Aplica aproximadamente 4-6 g/m².

Paso 9. Distribuye el aceite pasando las tablas por almohadillas giratorias opcionales (beige/blanco o rojo/blanco de 16"/2 cm de grosor, y una velocidad entre 60 y 100 rpm), o por cepillos de almohadilla para madera con estructura profunda y cepillos obligatorios (mezcla de tampico/nylon, con una velocidad entre 180 y 300 rpm).

Paso 10. Pasa las tablas por la unidad UV (1 lámpara de galio + 1 de mercurio o 2 lámparas de mercurio). Potencia: mín. 750 a máx. 1300 mj/cm² - la temperatura no debe superar los 90 °C.

› Instrucciones de mantenimiento

Limpieza

- Rodillos: acetona
- Cepillos: acetona o acetato de butilo

Limpieza y mantenimiento

UV Oil es compatible con nuestra gama estándar de limpieza y mantenimiento.

- Limpieza: All Natural Wood Cleaner (Spray) o Universal Soap/Surface Care, quitamanchas
- Mantenimiento: Universal Maintenance Oil (2 Mix), Refresh Eco o Oil Plus 2C

› Remarks

- Los valores de potencia de las lámparas mencionados son orientativos y se basan en colores transparentes. Los colores oscuros u opacos pueden requerir una configuración distinta (por ejemplo, mayor potencia o añadir más componente B, hasta el máximo permitido, 15 %).
- Dada la gran variedad de secadores UV, el proceso de curado debe determinarse en función de la experiencia.
- Factores que pueden influir considerablemente en el resultado final: la longitud de onda de las lámparas (galio o mercurio), la configuración y calidad del reflector, la temperatura generada, la dispersión de la potencia, etc. El método de preparación de la madera y el posible precoloreado también afectarán al proceso de curado.
- Recomendamos usar gafas y guantes de protección para cuidar tus ojos y tu piel.

COMENTARIOS

Dado el carácter especializado de este sistema, cada proyecto puede supervisarse de forma individual. Contacta con nuestros servicios para recibir asesoramiento.

Para más información, consulta el envase y la ficha de seguridad.

Si quieres conocer nuestra gama completa de productos para proteger y teñir madera en interiores y exteriores, visita www.rubiomonocoat.com

RESPONSABILIDAD: Es la responsabilidad del usuario comprobar personalmente mediante pruebas la idoneidad del producto para la aplicación elegida. En ningún caso, Muylle Facon BV puede ser responsabilizada por daños consecuenciales. La información citada puede estar sujeta a cambios que serán dados a conocer en las versiones actualizadas de la ficha técnica. No podemos ser responsabilizados por resultados negativos que se deben a causas no relacionados con la calidad del producto. Esta información técnica fue elaborada en base a la información y al conocimiento actuales. Las fichas técnicas más recientes pueden ser solicitadas o están disponibles en nuestra página de internet.

Fecha de Ficha de Datos Técnicos: 02/04/2025. Consulta la ficha de seguridad antes de usar el producto.



Rubio[®] MONOCOAT

MUYLLE  FACON

Muyllé Facon NV
Ambachtenstraat 58
8870 Izegem (BÉLGICA)

Tel. +32 (0) 51 30 80 54
Fax +32 (0) 51 30 99 78
info@muylléfacon.be

www.rubiomonocoat.com