

Industrial DuroGrit

UV-Schutz von morgen für Ihren Außenbereich

DuroGrit ist ein nachhaltiges holzbasiertes und wasserlösliches Öl, das mit nur einem Anstrich alle Holzflächen im Außenbereich färbt und schützt. Die patentierte FibreGrit-Technologie, bei der zugesetzte Holzfasern dem Öl seine einzigartige Struktur verleihen, bietet die perfekte Kombination aus einem sättigenden und gleichzeitig atmungsaktiven Monocoat-System.

Dank dieser Technologie sorgt das Produkt nicht nur für einen großartigen und langanhaltenden UV-Schutz im Vergleich zu anderen Holzbehandlungsmitteln für den Außenbereich, sondern ist auch langlebig und verschleißfest.

Die Industrieversion ist eine angepasste Version des Standard-DuroGrits mit Anti-Blocking-Eigenschaften. Verschiedene Harze und Zusatzstoffe sorgen außerdem für eine deutlich kürzere Trocknungszeit, so dass die fertigen Platten viel schneller verpackt werden können.

Das Industrial DuroGrit ist für die Verwendung auf Vakuum- oder Sprühbeschichtungsanlagen gedacht.



PRODUKTBESCHREIBUNG

› Spezifische Eigenschaften

- Für jede Holzart geeignet
- 0 % VOC (enthält keine organischen Lösungsmittel)
- Pflanzlich
- Schnelltrocknend
- Bewahrt das natürliche Aussehen und die natürliche Haptik des Holzes
- Wasser- und schmutzabweisend
- Langanhaltender Schutz gegen Witterung und UV-Stahlen dank der einzigartigen **FibreGrit-Technologie**
- Reißt nicht und blättert nicht ab
- Offenporige Struktur, die das Holz atmen lässt und Quell- und Schwindeverhalten reduziert
- Nur ein Anstrich erforderlich
- Besonders langlebig
- Starke mechanische Beständigkeit (auch für Außenmöbel, Terrassendielen usw.)
- Einfache Instandhaltung. Kein Abschleifen erforderlich!

› Technische Daten

- Physischer Zustand bei 20 °C (68 °F): flüssig
- Geruch: ölig
- Dichte: 0,9–1,1 kg/L
- VOC-Gehalt: 0 g/L
- Glanzgrad: matt
- QUV: getestet gemäß der Norm EN 927-6

| | |
|------------------------------------|--|
| TROCKENZEIT | 2 Stunden (20°C und 50 % rH) Kann in einem Infrarottunnel bei maximal 55 °C getrocknet werden. |
| AUSHÄRTUNGSZEIT | 4 Stunden (20°C und 50 % rH) |
| INFORMATIONEN ZUR ANWENDUNG | Alle vertikalen und horizontalen Holzflächen im Außenbereich (z. B. Terrassen, Fassadenverkleidungen, Gartenmöbel...) |
| MITTLERE REICHWEITE | 8 bis 15 m ² /Liter (versuchen Sie, 60-100 Gramm/m ² aufzubringen) Die Grammatik hängt stark von der Holzart ab. Saugfähige Holzarten erreichen schnell 100 g/m ² , dichte Holzarten manchmal nur 60 g/m ² . Wenn die Bretter sichtbar nass aus der Sprühkammer kommen, ist es in Ordnung. Wenn innerhalb einer Minute trockene Stellen auftreten, tragen Sie etwas mehr auf. |
| GEBRAUCHSTEMPERATUR | 10 bis 30 °C |
| HOLZFEUCHTE | Min 12% - Max 18% |
| LAGERUNG / TRANSPORT | 5 bis 25°C |
| HALTBARKEIT | 24 Monate |
| REINIGUNG DER WERKZEUGE | Wasser |
| ENTSORGUNG | Entsorgen Sie die Verpackung entsprechend den örtlich vorgeschriebenen Bestimmungen. |

The Salt Lakes Collection

> Farben



UNTREATED WOOD



SUTTON GREY



ATACAMA GREY



TUZ WHITE



UTAH PINK



SALINAS BLUE



SALT LAKE GREEN



RUBIO MONOCOAT GREEN

The Great Plains Collection

> Farben



UNTREATED WOOD



GRASSLAND BEIGE



ROCKY UMBER



FOXY BROWN



STEPPE LOOK



BISON BROWN



CHARRED BLACK



SADDLE BLACK

Die auf Kiefer dargestellten Farben dienen nur als Referenz und sind keine verbindliche Angabe. Wir empfehlen einen Probeauftrag auf gleichartig vorbehandeltem Holz.

> Gebindeeinheiten



Dose 1 L



Dose 5 L



Metal can 20 L

INFORMATIONEN ZUR ANWENDUNG

› Hinweise für die manuelle Anwendung

Wenden Sie sich vor dem Gebrauch immer an unseren technischen Kundendienst!

Das Produkt kann mit Wasser verdünnt werden, um das Sprühen zu erleichtern. Beachten Sie jedoch, dass der minimale Verbrauch anhand des unverdünnten Produkts berechnet werden sollte.

Für einen minimalen Verbrauch sollte das Holz vollständig mit unverdünntem Produkt benetzt werden.

Vakuum-Beschichter

Befolgen Sie die Anweisungen des Herstellers zur Bedienung des Vakuumbeschichtungsgeräts.

Schritt 1: Mischen Sie das Industrial DuroGrit gut (verwenden Sie dazu einen großen Handmixer).

Schritt 2: Bereiten Sie mindestens 10 L vor, und lassen Sie das Material von der Maschine aufblasen.

Schritt 3: Stellen Sie die korrekten Parameter am Gerät ein.

Schritt 4: Fertigen Sie einige Testplatten, und vergleichen Sie sie mit den hergestellten Mustern (Hinweis: Beurteilen Sie die Farbe erst nach vollständiger Trocknung. Beim Trocknen wird die Farbe transparenter).

Schritt 5: Verwenden Sie eine Waage, um die Grammatur zu überprüfen (versuchen Sie immer, ca. 60-100 Gramm/m² aufzutragen).

› Tipps & Tricks

- Rühren Sie vor der Verwendung gut um, um ein Absacken der Pigmente zu vermeiden.
- Das Produkt kann bei Bedarf mit Wasser verdünnt werden. Testen Sie immer zuerst mit dem unverdünnten Produkt. Falls es schwierig ist, die Maschine zu besprühen oder die Standardgrammaturen zu hoch sind, kann das Produkt mit Wasser verdünnt werden. Denken Sie daran, dass in diesem Fall auch das Endgewicht höher sein muss. Angenommen, eine Platte benötigt 100 g/m² und Sie haben das Produkt zu 20 % mit Wasser verdünnt, dann müssen Sie etwa 120 g/m² dieses verdünnten Produkts auftragen. Bei verdünntem Produkt ist die Wahrscheinlichkeit größer, dass es in der Dose absackt. Verwenden Sie das verdünnte Produkt daher so schnell wie möglich.
- Im Stillstand ist das Produkt zähflüssiger als in Bewegung. Dadurch lässt sich das Produkt leicht versprühen, tropft aber nach dem Versprühen nicht. Da das Produkt in der Dose eher zähflüssig aussieht, wird häufig angenommen, dass es sich nicht versprühen lässt. In den meisten Fällen lässt es sich aber immer noch perfekt versprühen.
- Mit dieser industriellen Version kleben die Bretter deutlich weniger, wenn sie aufeinander gepackt werden. Bei einer Temperatur von 20°C (und 50% rH) können die Bretter bereits nach 2 Stunden gestapelt werden. Der endgültige Grad der Blockierung hängt von der Art des Holzes und vom ausgeübten Druck ab. Wir können nicht garantieren, dass die Platten überhaupt nicht zusammenkleben, aber eine vollständige Verklebung sollte nicht auftreten. Am sichersten ist es, wenn Sie - falls möglich - eine Folie zwischen die Bretter legen.
- Die Trocknung kann auch durch einen Trocknungstunnel beschleunigt werden. Die Temperatur sollte jedoch 55 °C nicht überschreiten.
- Diese Version ist für das Sprühen optimiert. Ein manuelles Auftragen mit einem Pinsel oder einer Rolle ist nicht möglich.

Weitere Einzelheiten finden Sie auf der Verpackung und dem Sicherheitsdatenblatt.

Unser komplettes Sortiment an Produkten zum Schützen und Färben von Holz für den Innen- und Außenbereich finden Sie auf www.rubimonocoat.com

HAFTUNG: Es obliegt dem Benutzer, durch eigene Tests festzustellen, ob das Produkt für die gewählte Anwendung geeignet ist. Muylle Facon BV ist keinesfalls für Folgeschäden haftbar. Die obenstehenden Informationen können Änderungen unterliegen, die in überarbeiteten Versionen der technischen Datenblätter veröffentlicht werden. Wir können nicht für schlechte Ergebnisse haftbar gemacht werden, die durch Ursachen entstanden sind, die nicht mit der Qualität des Produktes zusammenhängen. Diese technischen Informationen wurden aufgrund des derzeitigen Informations- und Wissensstandes erstellt. Die neuesten technischen Datenblätter können angefordert werden oder sind auf der Website verfügbar.

Datum TDS: 19/02/2025. Lesen Sie das Sicherheitsdatenblatt, bevor Sie das Produkt verwenden.



Rubio[®] MONOCOAT

MUYLLE  FACON

Muylle Facon NV
Ambachtenstraat 58
8870 Izegem (BELGIEN)

Tel. +32 (0) 51 30 80 54
Fax +32 (0) 51 30 99 78
info@muyllefacon.be

www.rubimonocoat.com